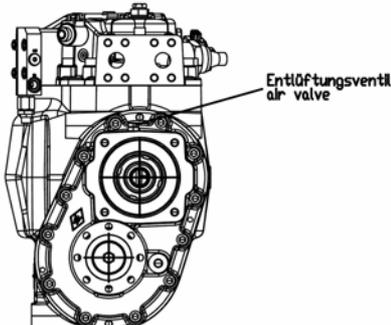
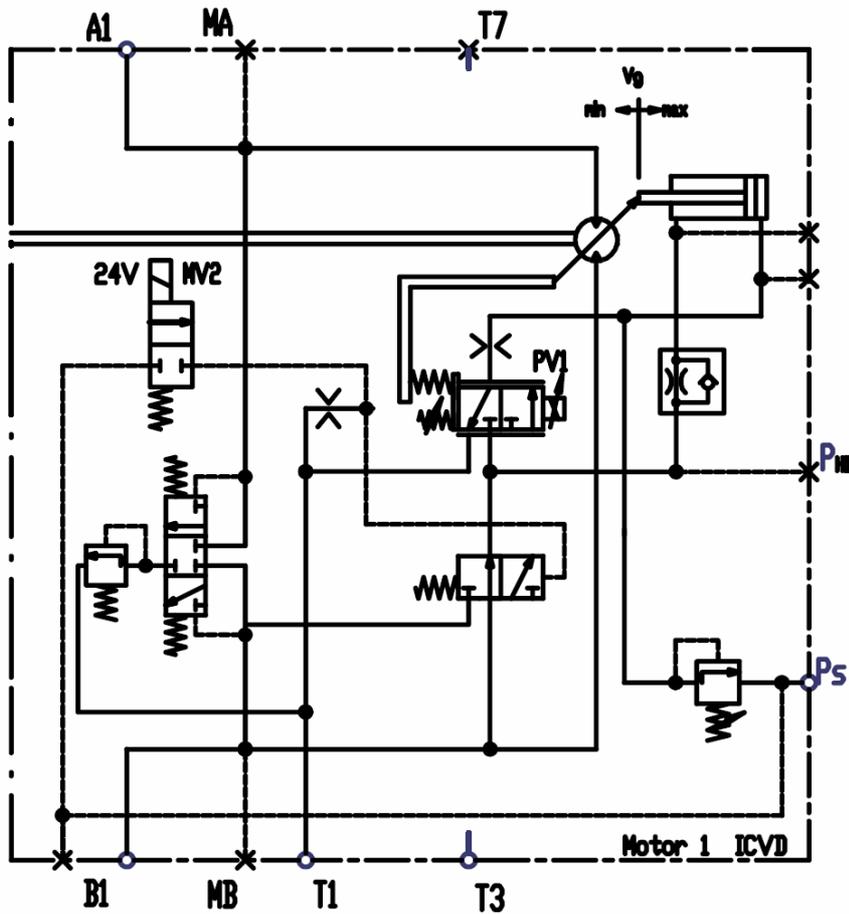


Auftragsnummer (R-Nr.)	
Prüfprotokoll ICVD Nr.	W-581312
Kunde:	Sennebogen
Anwendung:	Multihandler 305
Seriennummer:	
Steuerdeckelnr:	50.20.1145
Änderungs-Index:	

Einbaulage	<p>90° (stehend)</p> 
------------	---

	soll	ist
Messtelle M3 und M4 angeschlossen	Manometer 600 bar	
Getriebeölstand Prüfen SAE80W90 GL5	bis Unterkante Kontrollschraube ca. 3,5l	
Prüfdrehzahl	610 - 10 U/min	U/min
Prüftemperatur	50 ± 5 °C	°C
Übersetzung	i = 1:1,64	
Seite A Qmax bei 35 bar Δ P	233 – 4 ccm/U	ccm/U
Seite A Qmax bei 140 bar Δ P	- 6 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Seite B Qmax bei 35 bar Δ P	233 – 4 ccm/U	ccm/U
Seite B Qmax bei 140 bar Δ P	- 6 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Spülmenge bei 32 ± 2 bar Speisedruck, Motor auf Qmin Fremdeinspeisemenge 25 + 5 l/min	18 l/min	l/min
Seite A Q bei 1320mA (=7°) und 35 bar Δ P	40 ± 2 ccm/U	ccm/U
Seite A Q bei 1320 mA (=7°) und 170 bar Δ P	- 5 ccm/U von Wert 1	ccm/U

Seite B Q bei 1320 mA (=7°) und 35 bar Δ P	40 ± 2 ccm/U	ccm/U
Seite B Q bei 1320 mA (=7°) und 170 bar Δ P	- 5 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Nach Wirkungsgradmessung einstellen auf 7° = 40ccm/U		
Regelbeginn	500 mA ± 20 mA	mA
Regelende	1320 mA ± 50mA	mA
Seite B Hysterese X1 =1100±20 mA von unten angefahren bei 35 bar Δ P	130 ± 5 ccm/U	ccm/U
Seite B Hysterese X1 =1100±20mA von oben angefahren bei 35 bar Δ P	130 ± 5 ccm/U	ccm/U
Druck an M3 wenn Strom am Magnet 0 mA	0 + 2 bar	bar
PCOR B Seite abgelesen 32 bar Gegendruck an DBV	260 - 10 bar	bar
PCOR A Seite abgelesen 32 bar Gegendruck an DBV	260 - 10 bar	bar
Funktion Fahrtrichtungserkennung A Seite 24V Magnet	geprüft	
Funktion Fahrtrichtungserkennung B Seite 24V Magnet	geprüft	
Prop-Magnet 4,5 Ohm	geprüft	
Qmin auf 0 ccm/U eingestellt Kein Druckaufbau (Pumpenprüfung)	geprüft	



Prüfer:		Datum Unterschrift:	
Erstellt am / durch	29.12.2008	Kienzle	
geändert am /durch			