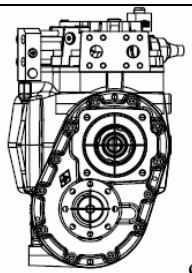
Auftragsnummer (R-Nr.)	
Prüfprotokoll ICVD Nr.	W-581334
Kunde:	Kramer
Anwendung:	Telehandler 6030C
Seriennummer:	
Steuerdeckelnr:	50.20.0815
Änderungs-Index:	

Einbaulage	 90° stehend

	soll	ist
Messtelle M3 und M4 angeschlossen	Manometer 600 bar	
Getriebeölstand Prüfen SAE80W90 GL5	bis Unterkante Kontrollschraube	
Prüfdrehzahl	950 - 10 U/min	U/min
Prüftemperatur	50 ± 5 °C	°C
Übersetzung	I = 1:1,056	
Seite A Qmax bei 35 bar Δ P	233 – 4 ccm/U	ccm/U
Seite A Qmax bei 140 bar Δ P	- 6 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Seite B Qmax bei 35 bar Δ P	233 – 4 ccm/U	ccm/U
Seite B Qmax bei 140 bar Δ P	- 6 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Spülmenge bei 32 ± 2 bar Speisedruck, Motor auf Qmin Fremdeinspeisemenge 25 + 5 l/min	18 l/min	l/min
Seite A Qmin bei 35 bar Δ P	37 ± 2 ccm/U	ccm/U
Seite A Qmin bei 170 bar Δ P	- 5 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Seite B Qmin bei 35 bar Δ P	37 ± 2 ccm/U	ccm/U

Seite B Qmin bei 170 bar Δ P	- 5 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Einstellen auf Vgmin 37 ccm/U		
Regelbeginn	500 mA ± 20 mA	mA
Regelende	1350 mA ± 50mA	mA
Seite B Hysterese X1 =1000±20 mA von unten angefahren bei 35 bar Δ P	115 ± 5 ccm/U	ccm/U
Seite B Hysterese X1 =1000±20mA von oben angefahren bei 35 bar Δ P	115 ± 5 ccm/U	ccm/U
Druck an M3 wenn Strom am Magnet 0 mA	0 + 2 bar	bar
PCOR B Seite abgelesen 32 bar Gegendruck an DBV	230 - 10 bar	bar
PCOR A Seite abgelesen 32 bar Gegendruck an DBV	230 - 10 bar	bar
Funktion Fahrtrichtungserkennung A Seite	geprüft	
Funktion Fahrtrichtungserkennung B Seite	geprüft	

Prüfer:	Datum Unterschrift:

Erstellt am / durch	18.11.2008	Kienzle
geändert am /durch		