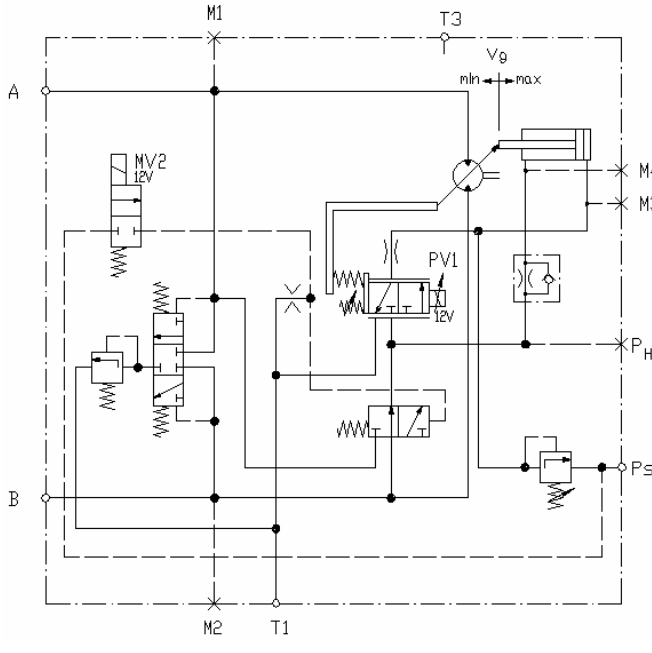
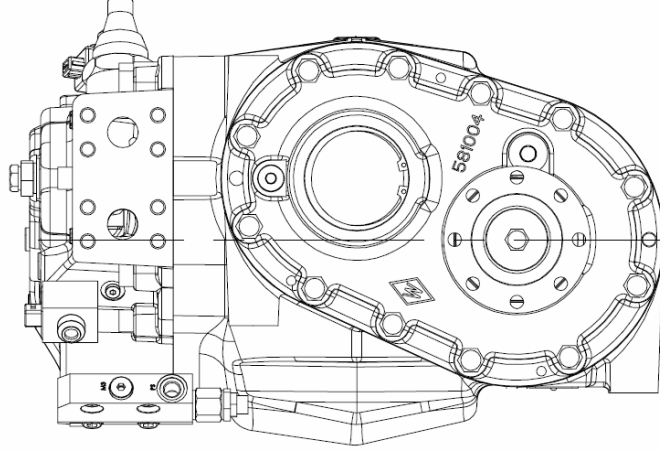


Auftragsnummer (R-Nr.)	
Prüfprotokoll ICVD Nr.	W-581381 (für Prüfung als Pumpe)
Kunde:	Kramer
Anwendung:	Telehandler 352
Seriennummer:	
Steuerdeckelnr:	50.20.0815
Änderungs-Index:	

<p>Schaltplan:</p> 	<p>Einbaulage: 180° liegend</p> 
Spannung	12VDC

	soll	ist
Messtelle M3 und M4 angeschlossen	Manometer 600 bar	
Getriebeölstand Prüfen SAE80W90 GL5	bis Unterkante Kontrollschraube 3,5l	
Prüfdrehzahl	720 - 10 U/min	U/min
Frequenz	150 Hz	Hz
Prüftemperatur	50 ± 5 °C	°C
Übersetzung	I = 1:1,39	
Seite A Qmax bei 35 bar Δ P	233 – 4 ccm/U	ccm/U
Seite A Qmax bei 140 bar Δ P	- 6 ccm/U von Wert 1	ccm/U

Seite B Qmax bei 35 bar ΔP	233 – 4 ccm/U	ccm/U
Seite B Qmax bei 140 bar ΔP	- 6 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Spülmenge bei 25 \pm 1 bar Speisedruck, Motor auf Qmin Fremdeinspeisemenge 25 + 5 l/min	16 \pm 2 l/min	l/min
Seite A Qmin bei 35 bar ΔP	32 \pm 2 ccm/U	ccm/U
Seite A Qmin bei 170 bar ΔP	- 5 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Seite B Qmin bei 35 bar ΔP	32 \pm 2 ccm/U	ccm/U
Seite B Qmin bei 170 bar ΔP	- 5 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Regelbeginn	500 +20 mA	mA
Regelende	1370 +20 mA	mA
PCOR B Seite abgelesen 25 +1 bar Gegendruck an DBV	235 + 10 bar	bar
PCOR A Seite abgelesen 25+1 bar Gegendruck an DBV	235 + 10 bar	bar
Funktion Fahrtrichtungserkennung A Seite	geprüft	
Funktion Fahrtrichtungserkennung B Seite	geprüft	

Prüfer:	Datum Unterschrift:
---------	---------------------

Erstellt am / durch	07.01.10	Kienzle
Freigegeben durch / am		
geändert am /durch		